

CASO DE ÉXITO

AGITADOR HORIZONTAL SALOMIX™

SULZER



CONTEXTO

Un reconocido actor de la industria papelera en Colombia, ubicado en el Valle del Cauca, contaba con un **agitador mecánico de 100 HP en una aplicación crítica de su proceso de producción**. Este equipo, con más de una década en operación, presentaba fallas recurrentes que afectaban la continuidad operativa. Las paradas no programadas por mantenimiento y la ineficiencia en la mezcla del producto ocasionaban pérdidas en la producción y afectaban la calidad en las etapas posteriores del proceso.

DESAFÍO

Reducir las pérdidas de producción ocasionadas por fallos en un equipo obsoleto, mejorar la eficiencia energética del sistema y garantizar una mezcla más homogénea del producto.

SOLUCIÓN

Agitador mecánico Salomix™ SLGL
Motor: 25HP(18.5kw) | 1200RPM | 324T.
Propeller speed: 235 rpm



RESULTADOS



Reducción del consumo energético

Se disminuyó la potencia instalada de 100 HP a 25 HP, lo que representa una reducción del 75% en el consumo de energía eléctrica.



Disminución de emisiones de CO₂

La eficiencia energética alcanzada permitió reducir significativamente la huella de carbono del proceso, contribuyendo a los objetivos de sostenibilidad del cliente.



Mayor calidad del producto final

La nueva solución garantiza una mezcla mucho más homogénea, optimizando el desempeño en las etapas posteriores del proceso de fabricación de papel y asegurando una calidad superior en el producto final.



Optimización del espacio de planta

El nuevo sistema de agitación requiere un 50% menos de espacio que el anterior, lo que mejora la organización del área de trabajo y permite una mejor distribución de equipos.



Reducción de paradas no programadas

La nueva tecnología ha demostrado una alta confiabilidad, disminuyendo significativamente los mantenimientos correctivos e imprevistos.