

AGITADOR DE ENTRADA LATERAL (SIDE ENTRY)



COMPACTO, POTENTE, RESULTADOS CONTUNDENTES

Agitadores compactos y poderosos de entrada lateral para tanques de almacenamiento de gran volumen, hasta 200.000 m³. Diseñados con análisis CFD (Computational Fluid Dynamics) para garantizar los mejores resultados de mezcla.

APLICACIONES

- ✓ Control de BS&W en crudo y condensados.
- ✓ Homogenización de la mezcla.
- ✓ Uniformidad de temperatura.
- ✓ Acabado del crudo.

CARACTERÍSTICAS

Volumen del depósito:

De 100 a 200.000 m³ (629 a 1,3MM Barriles)

Temperatura en funcionamiento:

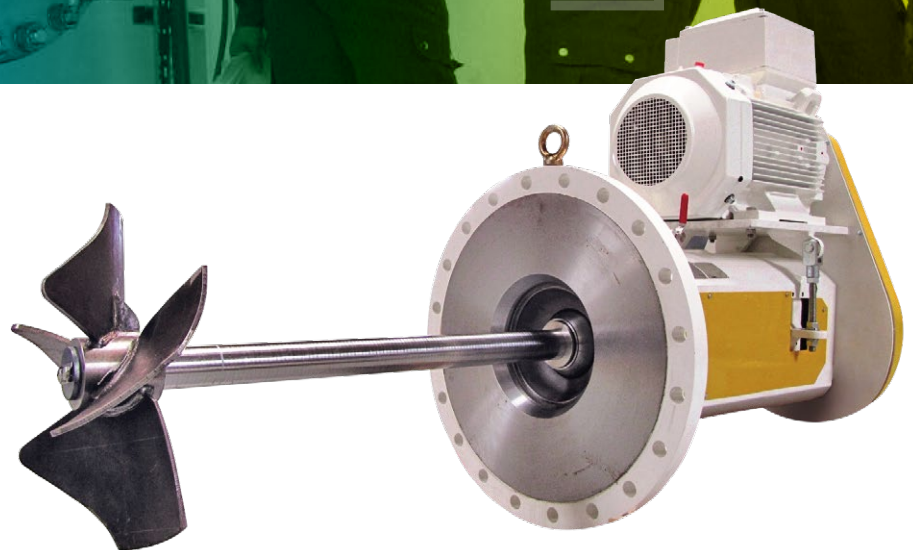
Hasta 250°C

Características eléctricas:

Potencia de 7,5 a 5 5kW / 10 a 75 hp

Motores IEC o NEMA estándar

50/60 Hz



Productos:

- ✓ Petróleo crudo.
- ✓ Subproductos refinados.
- ✓ Gasolina.
- ✓ Queroseno.
- ✓ Naftalina.
- ✓ Bioetanol, biodiésel y condensado.
- ✓ Lubricantes, aceites y disolventes.
- ✓ Efluentes / Agua.

BENEFICIOS

- ✓ Diseño modular.
- ✓ Alta eficiencia energética.
- ✓ Tiempos de mezcla más cortos.
- ✓ Prevención de fugas y control de emisiones.
- ✓ Fácil instalación y mantenimiento.
- ✓ Larga vida útil del producto.

DISEÑO



**#SOLUCIÓN
ENERGÉTICA EFICIENTE**

Diseñado específicamente para el **montaje de la brida lateral del tanque**

Construcción en **acero al carbono o acero inoxidable 316 o duplex**, con **sello mecánico simple o doble** para prevención de fugas y control de emisiones

Propela SABRE®
Cuatro aspas de alta potencia
Para movimiento de grandes volúmenes usando menos energía

Fácil alineación y tensado

Motores: IEC, NEMA, TEFC, a prueba de explosiones, IEEE-841

Accionado por correas* de alta calidad o engranajes

* Powergrip® GT3 Carbón o Eagle PD1®

Exclusivo **dispositivo de cierre** que permite el seguro, rápido y fácil mantenimiento