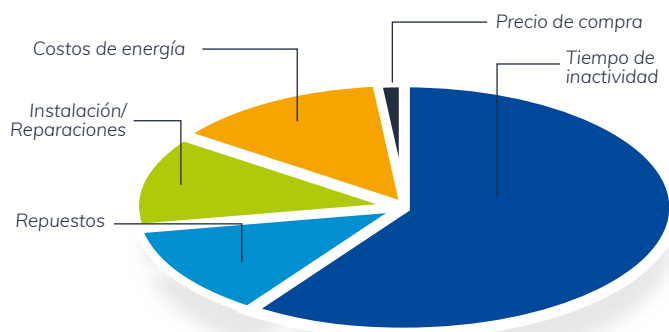




BOMBAS NEUMÁTICAS DE DOBLE DIAFRAGMA

Trasvase confiable y eficiente en aplicaciones para la producción de pulpa y papel

MENOR COSTO TOTAL DE PROPIEDAD DE LA INDUSTRIA



Eficiencia energética: Entre 20% y 40 % más eficientes que los modelos de la competencia.

Reducción del tiempo fuera de servicio: El tiempo medio entre fallas es hasta cuatro veces mayor que el de otras bombas similares.

Instalación, reparación y repuestos: Una vida útil hasta cuatro veces mayor que las bombas de diafragma de la competencia. Los repuestos incluyen kits de servicio accesibles.

Material de construcción: Polipropileno o PVDF conductivo, acetal, kynar, aluminio, acero inoxidable, hierro fundido, hastelloy®.

BENEFICIOS

- ✓ Diseño sin sellos.
- ✓ Bajo nivel de cizallamiento.
- ✓ Pueden funcionar en seco sin daños.
- ✓ Portátiles.
- ✓ Autocebantes.
- ✓ Fácil mantenimiento e instalación.
- ✓ A prueba de explosión.

APLICACIONES

- ✓ **Manejo de goma:**
 - Soda Caustica.
 - Almidón.
 - Borax.
- ✓ **Maquina corrugadora:**
 - Circulación, filtrado y vaciado.
- ✓ **Transferencia de tintas, corrugadoras e impresoras.**
- ✓ **Transferencia de productos químicos abrasivos y corrosivos.**
- ✓ **Tratamiento de aguas:**
 - Filtro prensa.
 - Floculación y dosificación.



BOMBAS DE PROCESO EVO SERIES™

BENEFICIOS

- ✓ Alta eficiencia con excepcionales ahorros de energía.
- ✓ Pulsación muy baja debido al diseño único con tres cámaras.
- ✓ Funcionamiento en vacío gracias al control de bucle cerrado que automáticamente detiene el giro de la bomba y mantiene la presión.
- ✓ Libre de fugas debido a la contención secundaria para fluidos y aceite, y detección automática de fugas.
- ✓ Bomba diseñada para una larga vida útil incluso en condiciones de alta carga.
- ✓ Diafragmas de alta resistencia.



Modelos

- Acero inoxidable de 1", 2"
- Aluminio y hierro fundido de 1", 2"
- Polipropileno de 2"
- Áreas clasificadas de 1", 2"
(Versiones metálicas)

Flujo máximo: 140 GPM

Presión máxima: 120 PSIG

Frecuencia / Voltaje: Trifásico de doble frecuencia 50/60 Hz

200-240 V | 380-500 V | 525-600 V



APLICACIÓN DESTACADA

La bomba EVO SERIES™ es un equipo energéticamente eficiente, **ideal para la circulación de pegamento**. Destaca por su fácil instalación y mantenimiento. Está diseñado para ofrecer una protección efectiva durante el funcionamiento tanto en vacío como en sobrepresión. Además, cuenta con un codificador que permite controlar el flujo de la bomba según los parámetros del proceso.

Escanea el código QR y conoce dos casos de éxito donde la bomba eléctrica de diafragma EVO SERIES™ máxima la eficiencia en la alimentación de pegamento de almidón.

En Novatec FS contamos con diferentes soluciones para garantizar una adecuada transferencia de productos químicos



• Sistema integrales de trasvase a la medida



• Sistema de trasvase portátil



• Sistema de trasvase móvil