

SISTEMA AUTOMÁTICO PARA PREPARACIÓN DE POLÍMERO EN LÍQUIDO

SAPP[®]
Una marca **Novatec FS**[®]

Sistema totalmente automatizado de fácil operación e instalación que no requiere obra civil reduciendo el espacio donde estará ubicado. Su diseño proporciona el fácil manejo y la preparación continua del polímero líquido garantizando su concentración constante en diversos porcentajes.

APLICACIONES

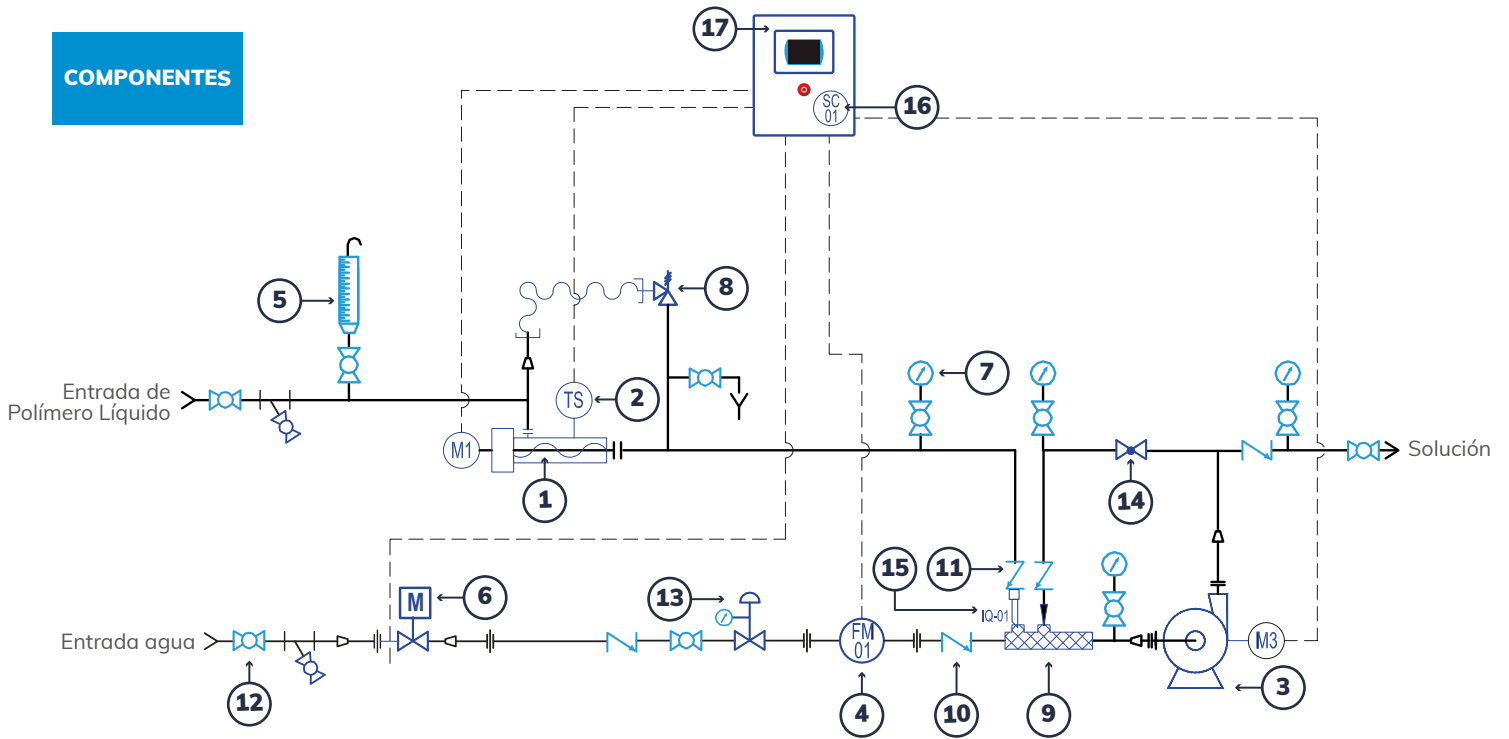
- ✓ Industria Papelera (agentes de retención y drenaje).
- ✓ Preparación y tratamiento de lodos para deshidratación (centrífugas, filtros prensa, etc.)
- ✓ Plantas de tratamiento de aguas, tanto potables como residuales (floculación y clarificación).
- ✓ Sistemas de Flotación DAF.
- ✓ Clarificación de jugo de caña.
- ✓ Sedimentador en la industria minera.

BENEFICIOS

- ✓ Asegura la concentración de preparación del polímero.
- ✓ Sistema compacto, que ocupa poco espacio y no requiere obras civiles para su instalación.
- ✓ Altamente automatizado.
- ✓ Operación y supervisión remota.
- ✓ Bajo consumo de energía.
- ✓ Sistema de fácil instalación y operación simple.



COMPONENTES



1. Bomba de cavidad progresiva, 2. Protección de trabajo en seco, 3. Bomba centrífuga de mezcla, 4. Sensor de flujo magnético, 5. Cilindro de aforo, 6. Válvula automática motorizada, 7. Indicador de presión, 8. Válvula de alivio, 9. Mezclador estático, 10. Válvula cheque clapeta, 11. Válvula cheque resorte, 12. Válvula de bola, 13. Válvula reguladora de presión, 14. Válvula de globo, 15. Boquilla de inyección, 16. Variador de velocidad, 17. Panel de control y potencia.

FUNCIONAMIENTO

- 1 El sistema de preparación de polímero cuenta con una bomba dosificadora de cavidad progresiva (1), que inyecta controladamente el polímero puro a la zona de mezcla.
- 2 En la línea de dosificación se integran los accesorios e instrumentos para el funcionamiento seguro y verificable de la dosificación: Interruptor de flujo (opcional), cilindro de aforo (5), válvula de alivio (8), manómetro (7), válvula de cheque (11).
- 3 La línea automática de agua cuenta con una válvula tipo bola motorizada (6), con la cual se permite o se impide el paso del agua.
- 4 La zona de mezcla está compuesta por un mezclador estático (9), en donde se lleva a cabo la primera mezcla del polímero con el agua, posteriormente la mezcla entra en una bomba de mezcla (3), en la cual se da una mezcla rápida por el incremento de la turbulencia.
- 5 Parte de la solución formada, se retorna al mezclador estático (9) para aumentar la turbulencia y asegurar la completa dilución de la mezcla.
- 6 El sistema opera automáticamente, en dependencia de las señales de bajo y alto recibidas desde el tanque de almacenamiento del producto.
- 7 La concentración de la mezcla se puede fijar desde el tablero de control (17). Para mantener constante la concentración de la solución, el sistema regula constantemente la adición de polímero mediante un variador que opera la bomba dosificadora (16), en dependencia del flujo de agua el cual se mide con un sensor de flujo (4).
- 8 Todos los accesorios y equipos están montados en una base metálica portátil en acero inoxidable.

MODELOS

