



### Cono de descarga bajo silo

## Flow Control®

### Unidad de extracción y dosificación para silo de almacenamiento.

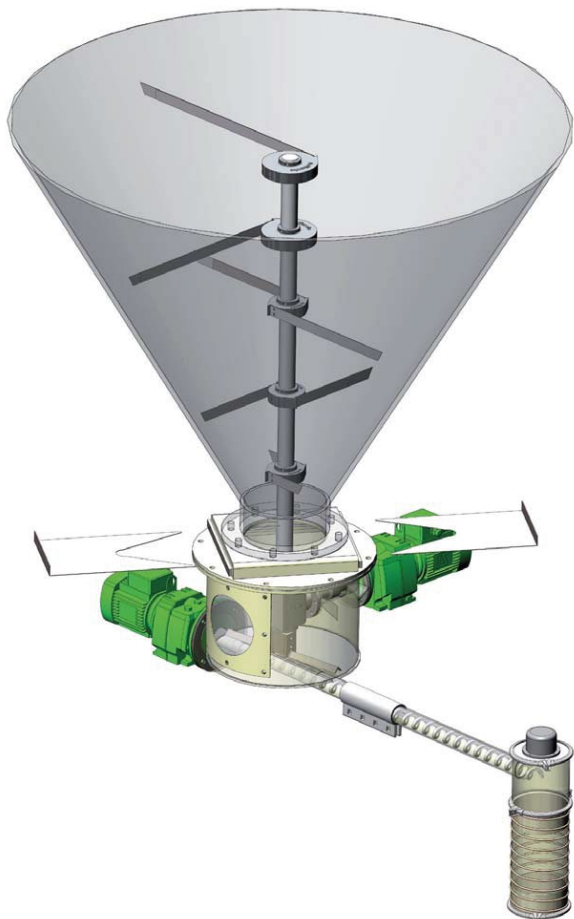
Se instala bajo todo tipo de silos con fondo cónico de ángulos entre 45° a 60°, independientemente de su capacidad. El rompebóvedas asociado a un dosificador garantiza un control de la extracción y un caudal constante de los productos en polvo independiente de la carga del silo. El dosificador permite el transporte del producto hasta el punto de aplicación. Un silo puede estar equipado de varios dosificadores rígidos o flexibles.

#### Aplicaciones:

- Descarga de Material
- Elaboración de Cal
- Estabilización de fangos
- Preparación de lechada de cal
- Tratamiento de humos
- Dosificación de cal apagada o viva, carbón activo, bicarbonato sódico, carbonato sódico y cálcico, úrea, micro-arena, polímero

#### Características:

- El volumen de almacenamiento hasta 300 m<sup>3</sup>
- Caudal hasta 15.000 l/h
- Longitud del dosificador: Hasta 7m maxi.
- Ø exterior del dosificador: Desde 40 mm hasta 140 mm
- Material (acero al carbono o inox)
- Caudal fijo o variable
- Dosificador simple o doble, rígido o flexible
- Brida de conexión de acuerdo a Norma ANSI (8", 10", 12")
- Adaptable bajo silo con brida de fijación según norma PN10 (DN 200, DN 250, DN 300)



## Funcionamiento:

El elemento principal del cono es la turbina rompebóvedas superior. Se compone de un eje vertical el cual está fijado al cubo, accionando los álabes flexibles auto ajustables. Esta turbina está en rotación en el cono del silo. El producto fluye normalmente, los álabes del rompebóvedas rozan la base de la bóveda abriéndose por su propia elasticidad, asegurando un flujo constante y continuo del producto almacenado. Esta regularidad de descarga favorece una perfecta alimentación del dosificador el cual arrastra una cantidad precisa de producto por cada rotación del espiral.

## Beneficios:

- Fijación bajo silo por brida.
- Extracción continua y dosificación precisa.
- Baja potencia de motorización instalada.
- Doble dosificador con funcionamiento independiente.
- Adaptación fácil de módulos de transporte adicionales.
- Dosificación independiente de la carga con vaciado integral del silo.
- Extracción mecánica sin compactación ni contaminación del producto.
- Facilidad de implantación: brida loca, longitud ajustable, dosificador flexible o rígido.

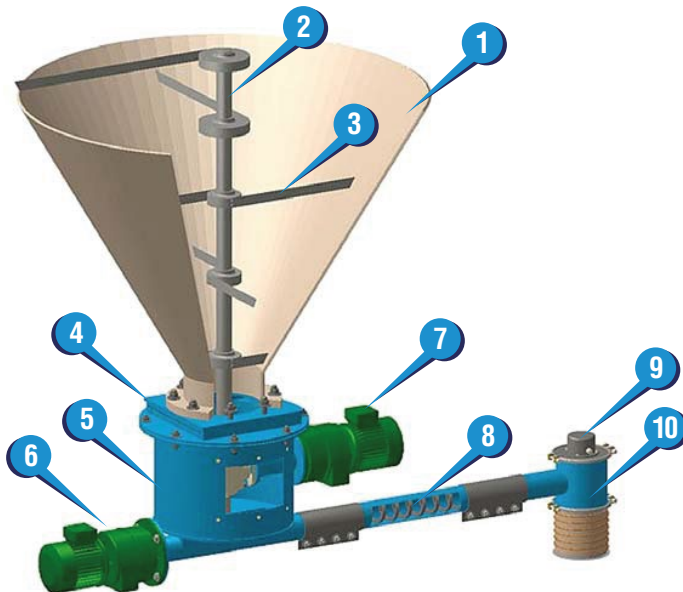


Ejemplo de implantación 1



Ejemplo de implantación 2

## Componentes:



- |                           |                              |
|---------------------------|------------------------------|
| 1 Silo de almacenamiento  | 6 Motor del dosificador      |
| 2 Turbina rompebóvedas    | 7 Motor del rompebóvedas     |
| 3 Alabes flexibles        | 8 Dosificador                |
| 4 Registro de aislamiento | 9 Detector de apelmazamiento |
| 5 Cuerpo rompebóvedas     | 10 Boca de evacuación        |

### Opciones:

- Equipamiento certificado Atex 22 y 21 polvo
- Detector de rotación
- Registro de aislamiento con volante o neumático
- Detección de presencia producto a la salida del dosificador