



Estación de vaciado de BIG-BAGS



Flow Control®

Unidad de vaciado y dosificación de contenedor flexible

Para aplicaciones en donde no es posible la instalación de silos como una alternativa a los sacos de 25 kg. La estación de vaciado es adaptable para BIG-BAGS de un volumen de 1 a 2 m³ y permite el vaciado automático y completo del contenedor hacia la tolva de recepción sin compactar el producto. Cuenta con rompebóvedas dosificador que asegura el vaciado de la tolva de recepción y la dosificación volumétrica.

Aplicaciones:

- Dosificación de cal apagada o viva, carbón activo, bicarbonato sódico, carbonato sódico, micro-arena, polímero.

Características:

- Caudal hasta 12.000 l/h
- Longitud del dosificador: Hasta 7m maxi
- Ø exterior del dosificador: Desde 40 mm hasta 140 mm
- Material (acero al carbono o inox)
- Caudal fijo o variable
- Dosificador simple o doble, rígido o flexible

Funcionamiento:

La carga del contenedor se realiza con el travesaño y una carretilla elevadora o un polipasto. El contenedor reposa en una mesa vibrante circular, controlada por un detector de nivel situado en la tolva de recepción. Para evitar la compactación del producto, la mesa vibra únicamente si falta producto en la tolva de recepción. En la medida que se vacía el contenedor, el saco es mantenido en tensión mediante la estructura telescópica que se eleva automáticamente para facilitar la descarga natural del producto, consiguiendo un vaciado integral del contenedor. La tolva de recepción está así siempre alimentada para mantener el dosificador en carga. El funcionamiento del rompebóvedas asegura el vaciado de la tolva y la saturación del dosificador. El dosificador puede ser rígido o flexible para conseguir una elevación del producto hasta el punto de utilización.



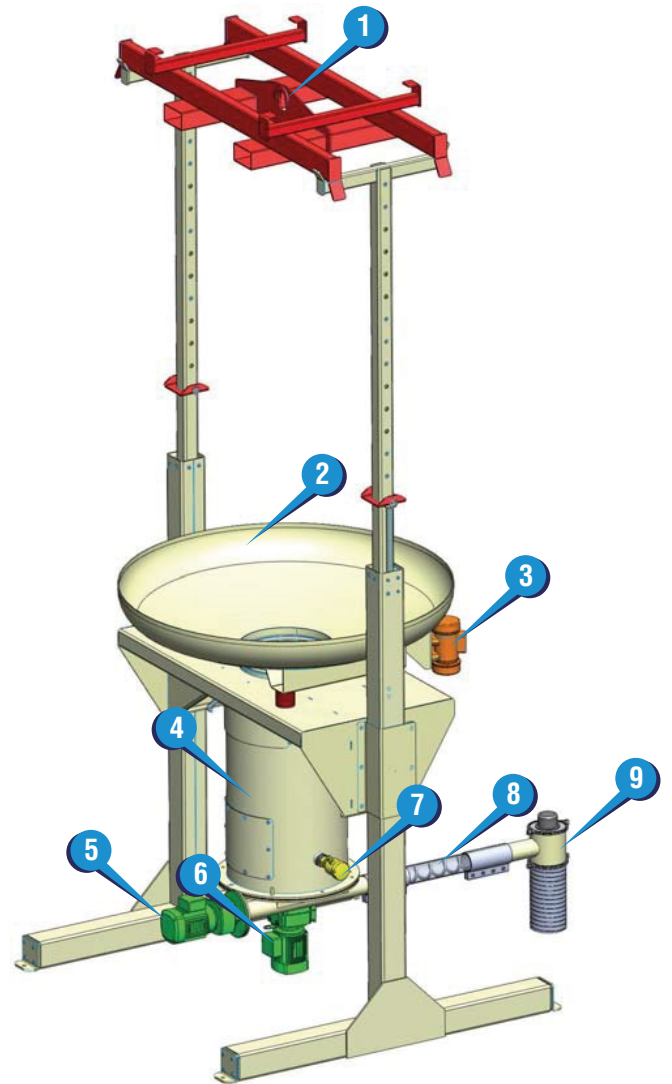
Ejemplo de implantación

Beneficios:

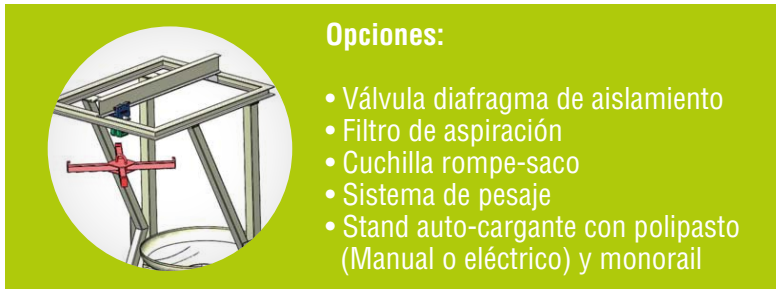
- Conjunto compacto
- Facilidad de montaje
- Manipulación rápida
- Vaciado Integral
- Conjunto estanco
- Dosificación directa
- Adaptable a contenedores hasta 2 Tn
- Implantación sencilla

Componentes:

- | | |
|-----------------------------------|--------------------------|
| 1 Travesaño | 6 Motor del rompebóvedas |
| 2 Dispositivo de tensión continua | 7 Detector de producto |
| 3 Motor Vibrador | 8 Dosificador |
| 4 Tolva de recepción | 9 Boca de evacuación |
| 5 Motor del dosificador | |



Diseño: mindasas.com



Opciones:

- Válvula diafragma de aislamiento
- Filtro de aspiración
- Cuchilla rompe-saco
- Sistema de pesaje
- Stand auto-cargante con polipasto (Manual o eléctrico) y monorail