

TANQUES DE PREPARACIÓN

FLOW CONTROL®

Una marca Novatec FS®



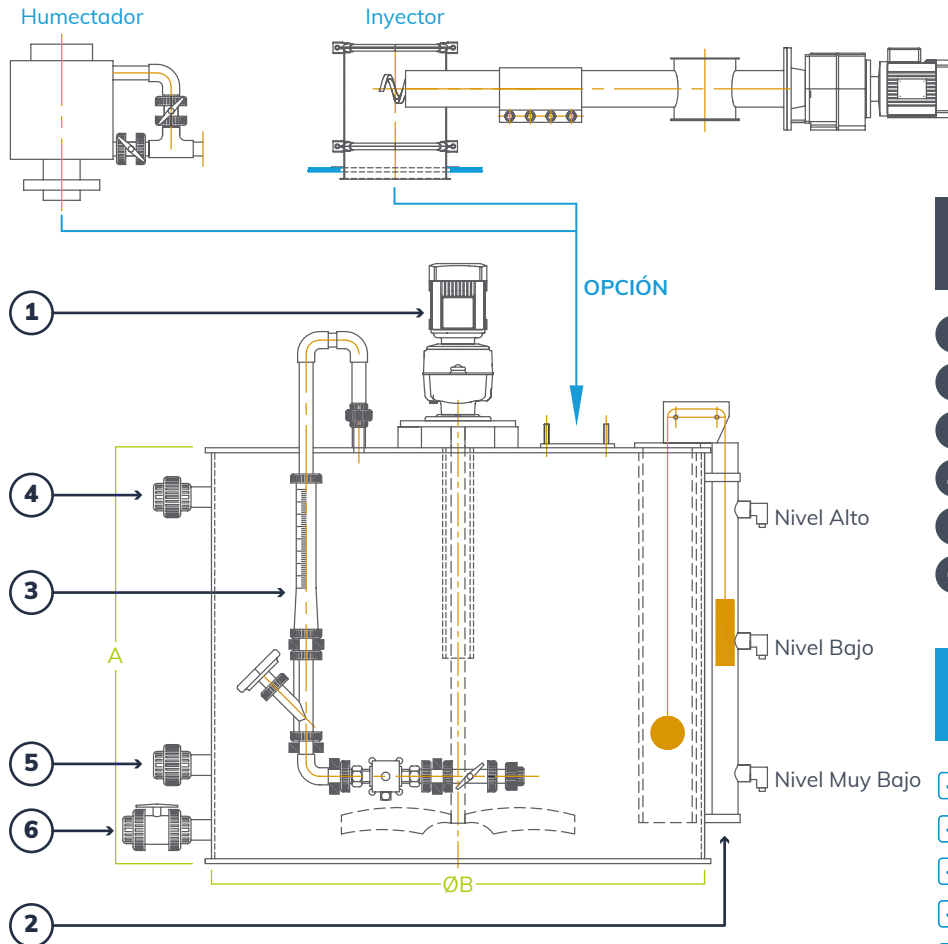
Tanques totalmente cerrados para evitar las emisiones de polvo, especiales para la preparación de lechadas de cal o de mezcla de carbón activado con una concentración variable entre 50 y 150 g/l. Su diseño garantiza la adecuada homogeneidad del producto y se adapta a las necesidades específicas de cada proceso, su volumen se calcula en función de los datos de partida (caudal de bombeo y concentración de la solución) y del modo de bombeo por batch o continuo.

APLICACIONES

- ✓ Preparaciones de suspensiones y diluciones de productos en polvo como el hidróxido cálcico, el carbón activo, el permanganato potásico, el bisulfito sódico.

BENEFICIOS

- ✓ Mezclado eficiente con agitador de palas.
- ✓ Concentración de mezcla hasta el 25%.
- ✓ Integración del tanque en una instalación llave en mano.
- ✓ Ausencia de polvo 100% hermética.
- ✓ Mantenimiento reducido.
- ✓ Diseño específico para soluciones con alta concentración.



COMPONENTES

- 1 Agitador
- 2 Detector de nivel
- 3 Línea de entrada de agua
- 4 Rebose
- 5 Bombeo
- 6 Purga

OPCIONES

- Venteo de boquilla de pulverización.
- Medición de nivel analógico por sonda radar.
- Brida para circuito de recirculación.
- Caudalímetro de ajuste manual o electrónico.
- Accesorios: Humectador e inyector.

Ø Ext B	Altura A	Volumen Útil
800	1000	400 Litros
1200	1000	900 Litros
1450	1000	1350 Litros
1450	1300	1800 Litros

EJEMPLOS DE INSTALACIÓN

