

SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN SOLAR

SOLAGER®

Una marca **Novatec FS®**

RENDIMIENTO Y EFICIENCIA EN TODO LUGAR

El Sistema de Dosificación Solar Solager® es una Solución Confiable para la inyección de productos químicos en áreas donde no hay energía eléctrica, con una operación de 24 y 48 horas en condiciones de radiación solar poco favorable que permite reducir costos de mantenimiento e instalación, por su fácil montaje en lugares remotos.

Gracias a su sistema de funcionamiento a través de paneles solares, que junto con baterías de ciclo profundo, tienen la capacidad de aprovechar y almacenar de forma eficiente la energía solar, ofreciendo así una solución que es amigable al medio ambiente a través de energías renovables puesto a disposición para la industria que requiera una precisa y controlada inyección de productos químicos en lugares sin energía eléctrica.

BENEFICIOS

- ✓ Sistema confiable y amigable con el medio ambiente, que requiere poco mantenimiento.
- ✓ De fácil instalación en lugares remotos.
- ✓ Cuenta con una batería de ciclo profundo y libre de mantenimiento, con mayor capacidad de recarga.
- ✓ Panel solar fotovoltaico monocristalino de alta eficiencia y sensibilidad para la captación de la energía solar.

MODELOS

Solager PD



Con bomba dosificadora electromagnética y controlador de carga de batería con conexión bluetooth que brinda la posibilidad de monitorear a un máximo de cinco metros de distancia el funcionamiento del panel solar y la batería.

Características técnicas

Caudal: 0.1 GPH - 2 GPH

Presión: 50 PSI – 450 PSI

Aplicaciones:

Dosificación de productos químicos para el tratamiento de aguas (lagunas) y eliminador de olores.

Sectores / Aplicación

- Industria general
- Químicos
- Pulpa y papel
- Alimentos
- Energía
- Tratamiento de Agua

Solager SR



Con bomba dosificadora de pistón, regulador de flujo que permite que la bomba dosifique con un rango de precisión entre el 20 y 100 % de su capacidad y conexión bluetooth que brinda la posibilidad de monitorear a un máximo de cinco metros de distancia el funcionamiento del panel solar y la batería.

Características técnicas

Caudal: 0.6 GPH – 2.6 GPH

Presión: 100 PSI – 4500 PSI

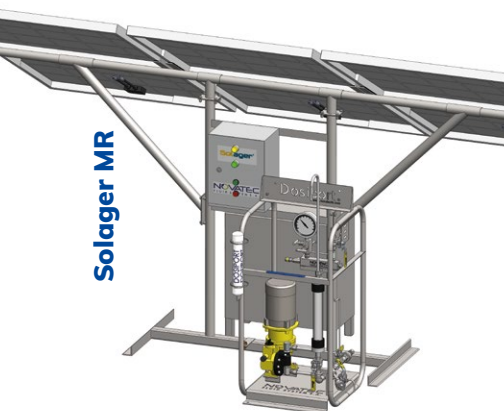
Aplicaciones:

Inyección de inhibidores de incrustaciones, corrosión y otros productos químicos.

Sectores / Aplicación

- Petróleo y gas
 - Producción
 - Recobro
 - Refinería
 - PIA
- Petroquímica
 - Producción
- Químicos
- Pulpa y papel
- Industria general

Solager MR



Cumple con la Norma API 675

Con bomba dosificadora electromecánica y controlador de carga de batería con conexión bluetooth que brinda la posibilidad de monitorear a un máximo de cinco metros de distancia el funcionamiento del panel solar y la batería.

Características técnicas

Caudal: 1.0 GPH – 18 GPH

Presión: 100 PSI – 2000 PSI

Aplicaciones:

Inyección de inhibidores de incrustaciones, corrosión y otros productos químicos para la producción de petróleo y gas.

Sectores / Aplicación

- Petróleo y gas
 - Producción
 - PIA
- Petroquímica
 - Producción
- Químicos
- Energía
- Industria general