

## GUÍA DE COMPATIBILIDAD QUÍMICA

### BOMBAS DOSIFICADORAS ELECTROMAGNÉTICAS



Esta guía se ofrece como ayuda general para seleccionar los materiales apropiados utilizados para una amplia gama de productos químicos agresivos que se manejan habitualmente. Debido a que los productos químicos y sus propiedades pueden variar mucho, esta tabla se debe utilizar a su discreción. La precisión de estas clasificaciones no se puede garantizar. Su proveedor de productos químicos es la mejor fuente de compatibilidad definitiva de materiales. Se debe considerar cuidadosamente todas las características del sistema químico y del proceso, incluida la concentración química, las condiciones de instalación, la presión y la temperatura antes de seleccionar un material final.

Aunque la información aquí expuesta se presenta de buena fe y se considera correcta en la fecha de emisión, LMI no garantiza ni representa la integridad o exactitud de la misma, y se exime de toda responsabilidad por cualquier pérdida o daño resultante del uso o la confianza sobre cualquier información, recomendación o sugerencia contenida en este documento. **LMI NO OFRECE REPRESENTACIONES EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE GARANTÍAS CON RESPECTO A LA IDONEIDAD, COMERCIABILIDAD O CUALQUIER OTRO ASUNTO CON RESPECTO A LA INFORMACIÓN CONTENIDA AQUÍ O CUALQUIER PRODUCTO O SUSTANCIA REFERIDA AQUÍ**, ya sea que se use solo o en combinación con cualquier otro material. Nada de lo contenido en este documento debe interpretarse como una recomendación para usar cualquier producto en conflicto con cualquier patente. La información está sujeta a cambios sin previo aviso.

Estos materiales representan la mayoría de los materiales líquidos estándar utilizados con los productos que fabricamos.

Como siempre, puede confiar en su distribuidor LMI para que lo ayude con aplicaciones estándar y únicas.

#### DESCRIPCIÓN DE MATERIALES

#### COMPONENTES DE METAL HÚMEDO

**Acero inoxidable 316:** aleación de hierro, carbono, níquel y cromo. Un acero inoxidable no magnético con más ductilidad que 400SS. De estructura austenítica, el acero inoxidable 316 tiene una excelente resistencia a la corrosión frente a una amplia gama de productos químicos. No es susceptible al agrietamiento por corrosión bajo tensión ni se ve afectado por el tratamiento térmico. El acero inoxidable 316 es el material más utilizado para cabezales de bomba, válvulas de retención, bolas y otros componentes húmedos.

**Aleación 20:** contiene más níquel y cromo que el acero inoxidable serie 300 y con la adición de columbio que retarda el agrietamiento por corrosión bajo tensión y ha mejorado la resistencia al ácido sulfúrico.

**Hierro fundido:** una aleación de hierro, carbono y silicio; fácilmente echado; Buena retención de presión. El hierro fundido tiene excelentes propiedades de amortiguación y se mecaniza fácilmente. El costo del hierro fundido es moderadamente favorable para el acero inoxidable y a menudo se selecciona para productos químicos industriales de tratamiento de agua cuando es aceptable.

**Hastelloy® C:** una aleación de molibdeno con alto contenido de níquel-cromo que tiene una resistencia sobresaliente a una amplia variedad de entornos de procesos químicos, incluidos oxidantes fuertes como el hipoclorito de sodio y el cloruro férrico. Hastelloy C también es resistente a los ácidos nítrico, clorhídrico y sulfúrico a temperaturas moderadas. A menudo se usa como material de resorte en válvulas de retención de bombas no metálicas. Se utilizan dos grados de aleación C en los componentes de la bomba, C276® y C22®. Los dos grados difieren ligeramente en la compatibilidad química, por lo que se debe tener cuidado en el proceso de selección.

## COMPONENTES DE METAL NO HÚMEDO ELASTÓMEROS Y SELLOS

**Acrílico:** resistente a muchos productos químicos. El acrílico a menudo se prefiere sobre otros plásticos para su uso como material del cabezal de la bomba porque es transparente y permite al usuario observar el rendimiento de la bomba.

**Cerámica:** se utiliza para asientos, pesas y comprobaciones de bola en varios productos de bombas. La cerámica tiene las ventajas de tener un alto nivel de dureza, a la vez que es muy resistente a la corrosión a una amplia gama de productos químicos incluso a temperaturas elevadas. La alúmina no es compatible con algunos productos químicos, como los ácidos fluorhídrico, fluorhídrico y clorhídrico.

**Poliétileno:** tiene una excelente resistencia química a ácidos y bases fuertes. También es resistente a oxidantes suaves y agentes reductores. Su uso principal en bombas es como material de asiento en cabezales de bomba hechos principalmente de otros materiales plásticos.

**Polipropileno:** es generalmente de alta resistencia química pero ligeramente inferior en propiedades físicas en comparación con el PVC. Es químicamente resistente a los solventes orgánicos, ácidos y alcalinos. Por lo general, no es efectivo cuando está en contacto con ácidos oxidantes fuertes, hidrocarburos clorados y aromáticos.

**PVC:** el PVC es el material termoplástico más frecuentemente especificado. Se caracteriza por sus altas propiedades físicas y resistencia a la corrosión y al ataque químico por ácidos, alcalinos, soluciones salinas y muchos otros químicos. No tiene éxito la entrega de cetonas, algunos hidrocarburos clorados y aromáticos. La temperatura máxima de servicio del PVC es de 140 ° F. Las conexiones de tubería de PVC pueden ser cementadas con solvente (recomendado para muchos productos químicos) roscadas o bridadas.

**PVDF:** un material de fluoro carbono fuerte y resistente a la abrasión. Resiste la distorsión y retiene la mayor parte de su resistencia a 280 ° F. El PVDF es excelente con la mayoría de los ácidos, bases y solventes orgánicos. También se aplica bien al cloro, el bromo y otros halógenos. Ningún otro material plástico se acerca a la combinación de resistencia, resistencia química y temperaturas de trabajo de PVDF. PVDF se une mediante un proceso de fusión, roscado o embridado.

**Polyprel® / Aflas®:** es un copolímero de tetrafluoroetileno y propileno con un contenido de flúor de aproximadamente el 54%. Este material es resistente a productos derivados del petróleo y ésteres de fosfato. Las temperaturas de servicio

son de -25 ° F a 400 ° F. Aflas® proporciona una resistencia química mejorada a un amplio espectro de aceites, inhibidores de óxido, aminas, ácidos y bases. Aflas® se usa típicamente para juntas tóricas en varios modelos de bombas.

**Buna N:** un polímero resistente al aceite de uso general conocido como caucho de nitrilo. El nitrilo es un copolímero de butadieno y acrilonitrilo con un rango de temperatura moderado de -20 ° F a 180 ° F. El nitrilo es resistente con solventes, aceites, agua y fluido hidráulico. Buna N no debe usarse con solventes altamente polares como acetona y metil etil cetona, o en aplicaciones con hidrocarburos clorados, ozono o hidrocarburos nitro. En las bombas dosificadoras, Buna N se utiliza principalmente para juntas tóricas.

**EPDM – EPDM:** tiene buena resistencia a la abrasión y al desgarro y ofrece una excelente resistencia química a una variedad de ácidos y alcalinos. Es susceptible al ataque de los aceites y no se recomienda para aplicaciones que involucren aceites de petróleo, ácidos fuertes o alcalinos fuertes. Es bastante bueno con cetonas y alcoholos y tiene un amplio rango de temperatura de -20 ° F a 250 ° F.

**PTFE / FluorofilmTM:** tiene una resistencia excepcional al ataque químico de la mayoría de los productos químicos y solventes. El PTFE tiene una clasificación de temperatura amplia de -20 ° F a 400 ° F como sello. También se utiliza como material primario en diafragmas donde los límites de temperatura varían según el material de respaldo. FluorofilmTM es un copolímero de PTFE y PFA.

**Viton® (FKM):** compatible con una amplia gama de productos químicos. Viton® se usa generalmente para juntas tóricas y como material de respaldo para diafragmas de PTFE. También se puede usar para cheques de pelota. FKM se puede utilizar en la mayoría de las aplicaciones que involucran ácidos minerales, soluciones salinas, hidrocarburos clorados y aceites de petróleo. También es bueno en el servicio de hidrocarburos. Viton® tiene un rango de temperatura de -20 ° F a 300 ° F.

Viton es una marca registrada de Dupont

Aflas es una marca registrada de Asahi Glass Co.

Hastelloy es una marca registrada de Haynes International, Inc.

Fluorofilm es una marca registrada de Milton Roy, LLC.

Polyprel es una marca registrada de Milton Roy, LLC.

**NOTA REFERENCIAS**

- 1.** Consulte al distribuidor de LMI
- 2.** La absorción de humedad del aire diluye el químico y aumenta la corrosión.
- 3.** Consulte al distribuidor de LMI para asistencia
- 4.** Consulte al distribuidor de LMI - Lechada - use extremos líquidos de alto voltaje
- 5.** Gas licuado - consultar con el distribuidor de LMI
- 6.** Polipropileno solo con una buena concentración de 38%.
- 7.** Polipropileno, PEEK y FKM hasta 80% de concentración.
- 8.** Recomiende la descarga de líquido final
- 9.** Recomiende el lavado del extremo del líquido
- 10.** Sujeto a retención de gas: utilice un cabezal de desgasificación.
- 11.** Use 316 ss si el dióxido de titanio debe permanecer blanco
- 12.** Use cabeza de desgasificación, doble bola, el polietileno debe ser HDPE
- 13.** Use extremos líquidos con opciones de AT
- 14.** Use cheques de bola de cerámica - Consulte al distribuidor de LMI
- 15.** Use extremos líquidos HV
- 16.** Use cheques de bola de PTFE
- 17.** Use extremos líquidos HV
- 18.** Por lo general, requiere opciones de alta temperatura: consulte al distribuidor de LMI
- 19.** Volátil con hidrocarburos - Sujeto a retención de gas - use cabezal de desgasificación.
- 20.** Puede ser muy corrosivo - recomendamos plásticos

**NOTAS:**

Para aplicaciones donde los resortes Hastelloy® C no son compatibles, los resortes recubiertos con PVDF están disponibles.  
 Para productos químicos no listados, consulte a su distribuidor de LMI

**TEMPERATURA MÁXIMA  
DE LA SOLUCIÓN**

Para el manejo de componentes líquidos de bombas dosificadoras LMI a 100 psi (6,9 bar)

Material	Ejemplos de Uso	Temperatura °F   °C		Material	Ejemplos de Uso	Temperatura °F   °C	
PVDF (fibra de carbono reforzada con lluvia)	Accesorios y cabezal de bomba	250*	121*	Viton®	Diafragma y anillos de sellado	225	107
Polyprel® (AFLAS®)	Anillos de sellado	250*	121*	Acero Inoxidable (316)	Accesorios y cabezal de bomba	250*	121*
Polipropileno	Accesorios y cabezal de bomba	170	77	Copolyer PTFE	Liquifam™	250*	121*
Polyvinyl Chloride Rigid (PVC)	Accesorios y cabezal de bomba	140	60	Hastelloy® C	Primavera	250*	121*
Policloruro de vinilo (vinilo flexible)	Tubo de succión	140	60	EPDM	Anillos de sellado	225	107
Polietileno	Tubo de descarga	110	43	CPVC	Pipe, Corp Stop	180	82
Acrílico	Cabeza de la bomba	140	60	BUNA-N	Junta, Corp Stop	220	104
PTFE	Liquifam™ y anillos de sellado	250*	121*				

Clasificaciones A - excelente B - Usar con precaución C - No usar En blanco: temperatura de datos insuficiente: buena hasta la temperatura indicada	Hierro fundido	Acerio inoxidable 316	Aleación 20	Hastelloy® C	Cerámica	PVC	PVDF	Polietileno	Polipropileno	Acrílico	Viton® (FKM)	EPDM	PTFE	Buna N	Aflas®	Vinilo	Nota Referencia
Acetaldehyde	A	A	A	A		C	C	C	B	C	B	68°F	212°F	C	B	C	
Acetamide	C	C				68°F	C	68°F	68°F		c	68°F	250°F	A	B		
Acetate Solvents	A	A	A	A		C			A		C	V	250°F	C			
Acetic Acid 10%	C	A	A	A	A	A	220°F	A	A	B	C	A	250°F	C	C	C	
Acetic Acid 80%	C	B	B	A	A	C	150°F	B	B	C	C	A	250°F	C	C	C	
Acetic Acid Glacial	C	A	A	A	A	C	125°F		68	C	C	A	250°F	C	C	C	
Acetic Anhydride	C	A	A	A	A	C	C			C	C	C	250°F	C	C	C	
Acetone	A	A	A	A	A	C	C	C	A	C	C	A	250°F	C	C	C	
Acetylene	A	A	A	A			150°F	B	A		A	A	250°F	A			
Acrylonitrile	C	A	A	A			75°F			A	C	C	250°F	C	A	C	
Allyl Chloride	C		C			C	212°F	C	A				250°F		C		
Alum (general - see specific chemical)	C	B	A	A		A	A	A	A	A	C	A		A	A		
Aluminum Acetate							230°F						250°F	C			
Aluminum Chloride	B	A	A		A	A	230°F	A	A	A	A		212°F	A	A	A	
Aluminum Fluoride							230°F						212°F	A			
Aluminum Hydroxide	B	A	A			A	230°F	A	A	A	A		212°F	A	A	A	
Aluminum Nitrate	C	A	A			A	230°F	A	A		C	A	212°F	A			
Aluminum Potassium Sulfate (Alum), 10%	C	A	A	C		A	A		A		A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Potassium Sulfate (Alum), 100%	C	B	B	C		A	A		A		A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Sulfate	C	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	212°F	A		A	
Amines	A	A	A	A		A					C	A		C	B	C	
Amines (filming)	C	A	A	B		A		C	B		C	B	A	C	B		
Ammonia Solutions		A	A	A	A	A	C	C	A		C	A	250°F	B			
Ammonia, Anhydrous	A	A	A	A		A	C	C	A	C	C	A	250°F	B	A	A	
Ammonium Bifluoride	C	B	B	B		A	150°F		A		A	A	250°F	A			
Ammonium Carbonate		A	A	A	A	A	230°F	A	A	C	A	A	250°F	C	B	A	
Ammonium Chloride	B	A	A	A	A	A	230°F	A	A	C	A	A	250°F	A	B		
Ammonium Di-Phosphate	B	A	A	A		A	150°F	A	A	A		A	250°F	A	C		
Ammonium Hydroxide	A	A	A	A	A	A	200°F	A	A	A	A	A	250°F	B	A	C	
Ammonium Mono Phosphate	C	A	A	A	A	A	230°F		A	A		A	250°F	A	C	A	

Clasificaciones A - excelente B - Usar con precaución C - No usar En blanco: temperatura de datos insuficiente: buena hasta la temperatura indicada	Hierro fundido	Acero inoxidable 316	Aleación 20	Hastelloy® C	Cerámica	PVC	PVDF	Polietileno	Polipropileno	Acrílico	Viton® (FKM)	EPDM	PTFE	Buna N	Aflas®	Vinilo	Nota Referencia
Ammonium Nitrate	C	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	C	A	
Ammonium Oxalate	C	A	A	A		A			A			A	250° F	A			
Ammonium Persulfate	C	B	B		A	A	75°F		A		A		250° F	C			
Ammonium Sulfate	C	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	C	A	
Ammonium Sulfide		B	A			A	125°F	A	A		C	A	250° F				
Ammonium Thiocyanate	C	A	B	A		A	230°F	A	A				250° F				
Ammonium Tri-Phosphate	A	A	A	A		A	150°F	A	A	A		A	250° F	A	C		
Amyl Acetate	A	A	A	A	A	C	100°F	C	C	C	C	C	250° F	C	C	C	
Amyl Alcohol		A	A	A	A	B	230°F	A	C	C	A	A	250° F	B	A	B	
Amyl Chloride	A	A	A	A	A	C	230°F	C	C		C	C	250° F	C	A		
Aniline	A	A	A	A	A	C	100°F	C	A	C	A	A	250° F	C	A	C	
Aniline Dyes	C	A	A	A		C		B	A		B	A	250° F	C			
Animal Oils		A				A		C	B		A	C	250° F				
Anise Oil	A	A	A														
Arsenic Acid	C	B	A	B		A	230°F	A	A		A	A	250° F	A	A	A	
Barium Carbonate	B	B	B	A	A	A	230°F	A	A	A	A		250° F	A	A	A	
Barium Chloride	C	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A	
Barium Cyanide	B	A	A	A								B			C		
Barium Hydroxide	B	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A		250° F	A	A	A	
Barium Nitrate	B	B	B			A	230°F		A		A	A	212° F	A			
Barium Sulfate		A	A		A	A	230°F	A	A	A	A		250° F	A	A	A	
Barium Sulfide		B	A		A	A	230°F	A	A		A	A	250° F	A			
Bay Oil	A	A	A			A					A			A			
Beer		A	A	A		A	212°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A	
Beet Sugar Liquids		A	A	A		A	230°F			A	A	A	250° F	A	A	A	
Benzaldehyde		A	A	A	A	C	C	C	B		C	C	212° F	C	C		
Benzene	A	A	A	A	A	C	170°F	C	C	C	B	C	250° F	C	C	C	
Benzoic Acid	C	A	B	A	A	A	220°F	A	A	A	A	C	212° F	C	A	B	
Benzol	A	A	A	A	A	C		C	C		B	C		C	C		
Benzyl Alcohol	B	B	A	A	A	C	230°F		A	C	A	B	250° F	C	B	C	
Black Sulfate Liquor	A	A	A			A	170°F			A	A	B	212° F	A			

Clasificaciones A - excelente B - Usar con precaución C - No usar En blanco: temperatura de datos insuficiente: buena hasta la temperatura indicada	Hierro fundido	Acerio inoxidable 316	Aleación 20	Hastelloy® C	Cerámica	PVC	PVDF	Polietileno	Polipropileno	Acrílico	Viton® (FKM)	EPDM	PTFE	Buna N	Aflas®	Vinilo	Nota Referencia	
Bone Oil	A	A	A				A		A				A	A				
Borax (Sodium Borate)	A	A	A	A		A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	B	A	A		
Boric Acid	C	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A		
Bromic Acid	C	C	C			A	200°F						175° F		B			
Bromine	C	C		A	A	C	125°F	C	C	C	A	C	250° F	C	B	C		
Butadiene	A	A	A	A		A	230°F				B	A	250° F	A	B			
Butane	A	A	A	A		A	230°F	C			B	C	250° F	A	B		5	
Butanol		A	A	B		C	A		A		A	A	A					
Butyl Acetate		A	A	A		B	C	B	B			C	175° F		C			
Butyl Alcohol		A	A	A	A	A	220°F	A	A	C	A	B	250° F	A	A	B		
Butyl Mercaptan	C	B	B	A			230°F				A	A	140° F					
Butylene (Butene)	A	A	A	A		A	230°F				B	C			B			
Butyric Acid	C	A	A	A		B	230°F	C			B	C	250° F	C	A			
Calcium Acetate	C	A	A	A			230°F				A		250° F					
Calcium Bisulfate	C	A					230°F			A		A	250° F		A			
Calcium Bisulfide		B	B	A		120° F	A		A		A	C	212° F	A				
Calcium Bisulfite	C	A	A	A		A	200°F		A		A	C	212° F			A		
Calcium Carbonate		A	A	B	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A		
Calcium Chlorate	B	A	B	A	A	A	230°F	A	A	A	A		250° F		A	A		
Calcium Chloride	C	B	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A		
Calcium Hydroxide	A	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	212° F	A	A	B		
Calcium Hypochlorite	C	B	B	A	A	A	200°F	A	A	A		A	212° F	B	A	A		
Calcium Nitrate	B	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A		A	212° F	A	A	A		
Calcium Sulfate	A	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A		212° F	A	A	A		
Cane Sugar Liquors		A	A	A			230°F		A		B	A	250° F	A				
Carbolic Acid (See Phenol)	C	A	A	A	A	A		C	A		A	B	250° F	C				4
Carbon																		
Carbon Bisulfide	A	A	A	A		A			C		A	C	212° F	C	A			
Carbon Dioxide (wet)	C	A	A	A	A		230°F				A	A	250° F	A	A			5
Carbon Disulfide		A				C	75°F			C	A		250° F	C		C		
Carbon Tetrachloride	A	A	A	A	A	C	230°F	C	C	C	A	C	250° F	C	C	B		

Clasificaciones A - excelente B - Usar con precaución C - No usar <b>En blanco:</b> temperatura de datos insuficiente: buena hasta la temperatura indicada	Hierro fundido	Acerio inoxidable 316	Aleación 20	Hastelloy® C	Cerámica	PVC	PVDF	Poliétileno	Polipropileno	Acrílico	Viton® (FKM)	EPDM	PTFE	Buna N	Aflas®	Vinilo	Nota Referencia
Carbonic Acid	C	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	250° F	B	A	A		
Castor Oil		A			A	A			A	A	A		250° F		A	A	
Cellosolve						B	A		A		C	B	250° F	C	A		
Chelant (Chelate) Generic - user to specify																	
Chloral Hydrate			A			A		C					250° F				
Chloric Acid	C	C	A	A			A						140° F				
Chlorine Dioxide						A	A				B	C	A				
Chlorine, Anhydrous Liquid	C	C	C	C		C	175°F		C		A	B	212° F	C			
Chloroacetic Acid	C	C	A	A		A	C	C	B		A		212° F	C	C	C	
Chlorobenzene (Dry)	B	A	A	A	A	C	160°F	C	B	C	A	C	212° F	C	B	C	
Chloroform	B	A	A	A	A	C	125°F	C	C	C	A	C	212° F	C	C	C	
Chlorosulfonic Acid					A	A	C	C	C		C	C	175° F	C	B	C	
Chromic Acid 10%	C		A		A	A	175°F	A	A	C		C	250° F	C	A	A	
Chromic Acid 50% below 60° F	C	A	A	A	A	A	125°F	A	B	C	A	C	250° F	C	A		
Chromic Acid 50% to 140° F		B		A	A	A	125°F	B	B	C	C	C	250° F	C	A		
Citric Acid	C	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	212° F	A	A	A	
Coal Slurry																	3
Cobalt Acetate		A															
Coffee Extracts (Hot)		A	A	A								A		A			
Copper Acetate		A	A	A		A	230°F				C	A	250° F	B			
Copper Chloride	C	C	C	A	A	A	230°F	A	A	A		A	250° F	A	A	A	
Copper Cyanide		A			A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	B	A	
Copper Nitrate		A			A	A	230°F	A	A	A	A	A	212° F	A	A	A	
Copper Sulfate	B	A	A	A		A	230°F	A	A	A	A	A	212° F	A	A	A	
Copper Sulfate (5% Solution)		A	A		A		230°F			A	A	C	212° F	A	A		
Corn Oil	C	B					230°F		A	A	A	C	250° F	A	A	A	
Corrosion Inhibitor (see specific chemical)																	
Cotton Seed Oil	A	A	A	A	A	A	230°F	C	B		A	C	250° F	A	A	A	
Creosote	B	B											250° F	A			
Cresol (Ortho, Meta, Para)							150°F			C			250° F	C	A	C	

Clasificaciones A - excelente B - Usar con precaución C - No usar <b>En blanco:</b> temperatura de datos insuficiente; buena hasta la temperatura indicada	Hierro fundido	Acerio inoxidable 316	Aleación 20	Hastelloy® C	Cerámica	PVC	PVDF	Poliétileno	Polipropileno	Acrílico	Viton® (FKM)	EPDM	PTFE	Buna N	Aflas®	Vinilo	Nota Referencia
Cresylic Acid (50%)	A	A	A	A		A	150°F			A	C	250° F	C	A			
Cyclohexane	B	A	A	A		C	230°F	C	C	A	C	250° F	A				
Detergents					A	A		A	A	A	A	250° F	A	B	A		
Diacetone							C					212° F	C	C			
Dichloroethane		A	A		A										C		
Diesel Fuel							230°F			A		250° F	A	A	A		
Diesel Fuel (2D, 3D, 4D, 5D)							230°F			A		250° F	A	A			
Diethylamine		A	A			C	C			C	A	212° F		C			
Diethylene Glycol		A	A			A		A	A	A	A			A	A		
Dimethyl Sulfate	A						75°F			C		A		B			
Dimethyl Sulfide	A	A										A					
Dioxane							C					250° F	C	C			
Diphenyl Oxide												212° F	C				
Disodium Phosphate							200°F					250° F					
Dyes		A										250° F					
EDTA (Ethylenediaminetetraacetic acid)		A	A									250° F					
Epsom Salts (Magnesium Sulfate)	A	B	C	B		A	200°F	A	A	A	A	250° F	A				
Ethane		A	A			A	A		C		A	C	A	A			
Ethanolamine		A	A	B	A	C	C	C	C		C	B	250° F	B			
Ether	A	A	A	A		C	B	C	C	C	B	C	250° F	C	C	C	
Ethyl Acetate	A	A	A	A	A	C	C	C	B	C	C	A	250° F	C	C	C	
Ethyl Alcohol	B	A	A	A	A	A	212°F	A	A	C	A	A	250° F	A	A	B	
Ethyl Butyrate		A	A					C	C								
Ethyl Chloride	C	A	A	A	A	C	230°F	C	C	C	A	A	250° F	A	A	C	
Ethyl Mercaptan	B	A											A	C			
Ethyl Sulfate	C	C	A								C		A	A	A		
Ethylene Chloride	C	A				C		C	C	C	B	C	250° F	C		C	
Ethylene Dichloride	A	B	C	B	A	C	230°F	C	C		A		250° F	C	A		
Ethylene Glycol	A	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A	
Ethylene Oxide	C	A	A	A		C	200°F	A	C		C	C	250° F	C	C		3

Clasificaciones A - excelente B - Usar con precaución C - No usar En blanco: temperatura de datos insuficiente: buena hasta la temperatura indicada	Hierro fundido	Acero inoxidable 316	Aleación 20	Hastelloy® C	Cerámica	PVC	PVDF	Poliétileno	Polipropileno	Acrílico	Viton® (FKM)	EPDM	PTFE	Buna N	Aflas®	Vinilo	Nota Referencia
Fatty Acids	C	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	C	250° F	C	B	A	
Ferric Chloride	C	C	C	B		A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A	8
Ferric Nitrate		A	A	B		A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A	
Ferric Sulfate	C	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	B	A	A	1
Ferrous Chloride	C	C	C	A		A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	B	A	A	
Ferrous Sulfate	C	B	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	B	A	A	
Fluosilicic Acid	C	B	B	B	C	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A	16
Formaldehyde	C	A	A	A		A	125°F	A	A	A	A	A	250° F	B	C	A	
Formic Acid	C	A	A	A		B	230°F	A	A	A	C	A	250° F	C	C	C	
Freon 11		A	A		A						B		250° F	C	C		
Freon 12 (wet)	A	A									B	B	250° F	A	C		
Fruit Juice	C	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	250° F	A	A	A	
Fuel Oil		A	A			A	230°F		C	A		C	250° F	B			
Furan		A		B			C		C			C	212° F	C	C		
Furfural	A	A	A	A		C	75°F	C	C		C	A	250° F	C	C		
Furfuryl Alcohol		A		A			100°F				A	B	140° F		C		
Gallic Acid	C	A	A			A	75°F	A	A		A	B	250° F	C	B		
Gallotannic Acid	C	A	A	B	A	A	B		A		A	A	A	A	A		
Gasohol			B	B		A	230°F		C		A	C	250° F	C			
Gasoline		A	A	A	A	A	230°F	C	C	A	A	C	250° F	C	B	A	
Gelatin		B	B			A	230°F	A	A		A	A	250° F	A	A		
Glucose		A	A			A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A	
Glycerine	B	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A	
Glycerol	B	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	250° F		A	A	
Glycolic Acid			B	B	B		A	100°F	A	A		C	A	250° F	A	B	
Glycols		C	B			A	230°F	A	A		A	A	250° F	A			
Heptane		A	A	A	A	A	230°F	100° F	C		A	C	250° F	A	C	B	
Hexane		A	B		A	A	230°F	C	A		A	C	250° F	A	C	B	
Hexyl Alcohol	A	A	A	A		A	175°F				C	C	250° F	A			
Hydrazine		A	C			C	200°F		80°F		C	A	212° F	B	A		
Hydrobromic Acid 50%	C	C	C	B		A	230°F	A	A	A		A	250° F	C	A		3

Clasificaciones A - excelente B - Usar con precaución C - No usar En blanco: temperatura de datos insuficiente: buena hasta la temperatura indicada	Hierro fundido	Acero inoxidable 316	Aleación 20	Hastelloy® C	Cerámica	PVC	PVDF	Poliétileno	Polipropileno	Acrílico	Viton® (FKM)	EPDM	PTFE	Buna N	Aflas®	Vinilo	Nota Referencia
Hydrochloric Acid	C	C	C	B	C	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	C	A		6
Hydrochloric Acid- Anhydrous		C		A		A	230°F		B		A	C	250° F	C			3
Hydrocyanic Acid	C	A	A	A		A	230°F	A				A	250° F	C	A		
Hydrofluoric Acid 30%	C	C	B	B		A	230°F	A	A	C	A	A	250° F	C	A		3
Hydrofluoric Acid 75%		A	A	B	C	80° F	200°F	C	A	C	A	C	250° F	C	A		3
Hydrofluoric Acid 100%	C	C	C	B		A	200°F	A	A	C	B	A	250° F	C	A		14
Hydrofluosilicic Acid	C	B	B	B		A			A	A	A	A	212° F	B	A	A	16
Hydrogen Peroxide - Consult LMI Distributor		B	B	B	A		100°F	A	A	C			250° F	B	C		19
Hydrogen Sulfide, Aqueous	C	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	C	A	250° F	C	A	A	
Ink		A			A	A		A	A		A		212° F	A			
Iodine Solutions	C	C				C	150°F	C	B	A		B	250° F	B	A	B	
Iodoform		A	B	C			200°F		80°F		A	A	250° F	C			
Iron Chloride (see ferric chloride)																	
Isobutyl Alcohol		B	B			80° F	230°F	B	80°F		A	A	250° F	C	A		
Isopropyl Acetate		A	B			C	C		B		C	B	250° F	C	C		
Isopropyl Alcohol		B	B	B	A	A	140°F	A	A	B	A	A	250° F		A		
Isopropyl Amine		A									C	A	A	C	A		
Isopropyl Ether		A	A			B	125°F		B		C	C	250° F	B	C		
Kerosene		A	A	A	A	A	230°F	C	B	A	A	C	250° F	A	B		
Ketones		A	A	A	A	C	C		C		C	A	250° F	C	C		
Lactic Acid (over 60% to 100° F)	C	B	B	A	A	B	125°F	A	B	A	A	B	250° F	B	A		
Lactic Acid (to 60% to 100° F)	C	B	B	B	A	C	125°F	A	B	A		B	250° F	B	A	A	
Lead Acetate		B	B	B	A	A	230°F	A	A	A	C	A	250° F	B	C		
Lead Nitrate		B		B		A	230°F		A		A	A	212° F				
Lime Slurries	A	A	A			B	A				B	B	212° F	A			13
Linseed Oil		A			A	A	230°F	C	A		A		250° F		A	A	
Lithium Bromide		A		A	A	A	220°F		A				250° F				1
Lithium Hydroxide		B	C	B									A	C			
Magnesium Carbonate		A			A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A	

Clasificaciones A - excelente B - Usar con precaución C - No usar En blanco: temperatura de datos insuficiente: buena hasta la temperatura indicada	Hierro fundido	Acero inoxidable 316	Aleación 20	Hastelloy® C	Cerámica	PVC	PVDF	Poliétileno	Polipropileno	Acrílico	Viton® (FKM)	EPDM	PTFE	Buna N	Aflas®	Vinilo	Nota Referencia
Magnesium Chloride	C	C	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A	
Magnesium Hydroxide		A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	B	A	A	17
Magnesium Nitrate		A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A	
Magnesium Oxide	A	A	A							A	C		A	A	A	A	
Magnesium Sulfate		A	A	A		A		A	A	A	A	A	250° F	A	A	A	
Maleic Acid	C	A	A	A		A	230°F		A		A	C	250° F	C	A		
Maleic Anhydride		A				C							250° F	C	A		
Malic Acid	C	A	A	A		A	230°F	B	B		A		250° F	B			
Melamine Resins	C	A	A	A		A									C		
Mercaptans (see specific chemical)													212° F				
Mercuric Chloride (Dilute Solution)	C	C	A	A	A	A	230°F	A	A			A	250° F	A	A		
Mercuric Cyanide	C	B		A	A	A	230°F	A	A		A	A	250° F	A			
Mercury	A	A	A	A	A	A	230°F	A	A			A	250° F	A	A		1
Methanol (Methyl Alcohol 100%)	A	A	A	A	A	A	230°F	A	A	C	C	A	250° F	A	A	A	
Methyl Acetate	A	A		A		C	100°F		C		C	A	212° F	C	C		
Methyl Acetone	A	A	A			C					C	A	A	C			
Methyl Acrylate	A						75°F						250° F	C	C		
Methyl Alcohol 10%	A	A			A	A	230°F		A		B	A	250° F	A	A	A	
Methyl Amine		A	A			C	C		B		C	B	70° F	B	B		
Methyl Bromide	A	A	A	A		C	230°F	C	C		A	C	250° F	B	B		
Methyl Cellosolve	C	A	A			C	A		B		C	A	250° F	C	A		
Methyl Chloride	A	A	A	A		C	230°F	C	C		C	C	250° F	C	C		
Methyl Dichloride						A	C		C			C		C			
Methyl Ethyl Ketone (MEK)	A	A	A		A	C	C	C	B	C	C	A	250° F	C	C		
Methyl Isobutyl Ketone	C	B	C			C	C		A	C	C	B	250° F	C	C	C	
Methyl Isopropyl Ketone	C	A				C				C	C	C	212° F	C		C	
Methylene Chloride	B	A	A			C	75°F	C	C		B	B	250° F	C			
Mineral Oil		A		A	A	B	230°F		A	A	A	C	250° F	A	A	A	
Monochloracetic Acid-See Chloroacetic Acid																	

Clasificaciones A - excelente B - Usar con precaución C - No usar En blanco: temperatura de datos insuficiente: buena hasta la temperatura indicada	Hierro fundido	Acero inoxidable 316	Aleación 20	Hastelloy® C	Cerámica	PVC	PVDF	Poliétileno	Polipropileno	Acrílico	Viton® (FKM)	EPDM	PTFE	Buna N	Aflas®	Vinilo	Nota Referencia
Monomethylamine - See Methylamine																	
Morpholine	A	A	A	A		A	75°F				C		250° F				
Naptha		A	A	A		A	230°F	C	B	A	A	C	212° F	B	C	A	
Naphthalene	A	A	A	A	A	C	200°F	A	A		A	C	250° F	C	C	C	
Nickel Chloride	C	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A	
Nickel Nitrate		A			A	A	230°F	A	A		A	A	250° F				
Nickel Sulfate	C	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A	
Nicotinic Acid	C	A	A			A	230°F	A	A		A		250° F			C	
Nitric Acid 10%	C	A	B	B	A	A	175°F	B	B	C	A	C	250° F	C	A	B	
Nitric Acid 70% to 100° F	C	B	B	B	A	A	125°F	B	C	C	A	C	250° F	C	B		
Nitric Acid Concentrated	C	A	C	B	A	B	A	C	C	C	A	C	70° F	C	B	C	
Nitrobenzene	A	A	A	A		C	75°F	C	B		C	C	250° F	C	A		
Octyl Alcohol		A														A	
Oleic Acid		A	A	A	A	A	230°F	C	B		C	C	250° F	B	A		
Oxalic Acid	C	B	A	A	A	A	125°F	A	B	A	A	A	250° F	B	A	A	
Palm Oil	C	A		A		A	200°F	B			A	A	A	A			
Palmitic Acid	C	A		A		A	230°F	B	A		A	B	250° F	A	A		
Paraffin	B	A	A	A	A	A	230°F	A	A		A		250° F	A			1
Paraffin Inhibitor (see specific chemical)																	
Peanut Oil	A	A	A	A		B	230°F		C		A	C	250° F	A			
Pentane		B	C	A		A	A		C		A	C	A	A			
Peppermint Oil		A	A				A				A		A	C			
Peracetic Acid (PAA)							A	B	A			A	A				12
Perchloric Acid	C	C	C	B		C	125°F	C	C	C	A	C	250° F		A		
Perchloroethylene (dry)		A	A			C	230°F	C	C	C	A	C	250° F	C	C	C	
Phenol (Carbolic Acid)	C	A	A	A	A	A	125°F	C	A	C	A	C	250° F	C	A	C	
Phosphoric Acid	C	A	A	A	A	A	220°F	A	A	A	A	C	250° F	C	A		7
Phosphorus Trichloride		A	A	A		C	200°F		C		A	A	250° F	C	A		
Phthalic Acid		A		B		C	200°F		A	A	A	A	250° F	C	B	A	
Phthalic Anhydride		A	B	A		C	A		C		A	A	250° F	C	C		
Picric Acid	C	A	A	A		C	75°F	B	B	A	A		250° F	B	A	A	

Clasificaciones A - excelente B - Usar con precaución C - No usar En blanco: temperatura de datos insuficiente: buena hasta la temperatura indicada	Hierro fundido	Acero inoxidable 316	Aleación 20	Hastelloy® C	Cerámica	PVC	PVDF	Poliétileno	Polipropileno	Acrílico	Viton® (FKM)	EPDM	PTFE	Buna N	Aflas®	Vinilo	Nota Referencia
Potassium Bicarbonate	A	B	A	A		200°F	A	A			A	A	250° F	A			
Potassium Bromate						A	230°F	A	A				250° F				
Potassium Bromide	C	A	A	A	C	A	230°F	A	A	A	A		250° F	A	A	A	
Potassium Carbonate	B	A	A	A	C	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A		A	
Potassium Chlorate		A			B	A	200°F	A	A	A		A	250° F	A	A	A	
Potassium Chloride	C	A	A	A		A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A	
Potassium Chromate	B	A	A	A	B	A	230°F	A	A		A	A	250° F	A			
Potassium Cyanide	A	A	A	A	C	A	230°F	A	A		A	A	250° F	A			
Potassium Dichromate	A	A	A	A	B	A	A	A	A		A	A		A	A	A	
Potassium Di-Phosphate	A	A	A	A		A					A	A	250° F				
Potassium Ferrocyanide	C	B			B	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	
Potassium Fluoride		A	A			B	230°F	A	A				250° F				
Potassium Hydroxide	B	A	A	A	C	A	C	A	A	A	C	A	250° F	B	A	B	
Potassium Hypochlorite	A	B		B		B	A					A	A	A			
Potassium Mono Phosphate	C	A	A	A		A				A	A		250° F				
Potassium Nitrate		A	A	A	B	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A	
Potassium Permanganate	A	A	A	A	A	A	230°F	A	B	A	A	A	250° F	A	A		1
Potassium Sulfate	A	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A	
Potassium Sulfide		A	A		A	A	230°F	A	A		A		250° F				
Potassium Sulfite		A	A			A		A	A		A	A					
Potassium Tetra Borate						A		A	A								
Propane (Liquified)		A	A			A	230°F					C	250° F	A	A		5
Propyl Alcohol	B	A	A		A	B	150°F	A	A		A	A	250° F	A			
Propylene Glycol	A	A	A		A	C	150°F	A	A		A	A	250° F	A	A		
Pyridine	A	A	A	B	A	C	C		A	C	C	B	250° F	C	C		
Pyrogallic Acid	C	B	B	B		A	A		A		A	B	250° F				
Resins and Rosins		A		A							A			A			
Rust Inhibitors (see specific chemical)																	
Scale Inhibitors (see specific chemical)																	
Silver Bromide	C	C	A	A													
Silver Nitrate	C	A	A			A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	C	A	A	

Clasificaciones A - excelente B - Usar con precaución C - No usar En blanco: temperatura de datos insuficiente: buena hasta la temperatura indicada	Hierro fundido	Acero inoxidable 316	Aleación 20	Hastelloy® C	Cerámica	PVC	PVDF	Poliétileno	Polipropileno	Acrílico	Viton® (FKM)	EPDM	PTFE	Buna N	Aflas®	Vinilo	Nota Referencia	
Soap Solutions	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	250° F	A	A	A		
Soda Ash (See Sodium Carbonate)							230°F			A			250° F	A	A		8	
Sodium Acetate	A	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	C	A	250° F	B	C			
Sodium Aluminate	B	A	A	A		B					A	A	212° F	A			1	
Sodium Aluminum Sulfate (Soda Alum)		A	A			B	A				A	A	A					
Sodium Bicarbonate	C	A	A	C	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A		
Sodium Bisulfate (to 100° F)	C	C	B	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A		
Sodium Bisulfite (to 100° F)	C	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A		
Sodium Borate (Borax)		A			A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A		
Sodium Carbonate (Soda Ash)	A	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A	A		
Sodium Chlorate		A		A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A		B		
Sodium Chloride	C	B	A	A	A	A		A	A	A	A	A	250° F	A	A	A		
Sodium Chlorite (to 20%)	C	C	C	A		C	230°F	C	B				250° F		A			
Sodium Chromate	A	A	A	A		A	200°F	A	A	A					A			
Sodium Cyanide	A	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	A	A			
Sodium Di or Tri Phosphate	A	A	A	A		A			A	A	A	A	250° F					
Sodium Fluoride	B	B	A	B	A	A	230°F	A	A	A	A		250° F		A	A	16	
Sodium Hydrosulfite		C	A		C						A	B	A	C				
Sodium Hydroxide 20% (75° to 210° F)	B	A	A	A	A	A	C	C		A	C	A	250° F	A	A			
Sodium Hydroxide 20% (to 75° F)	B	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	250° F	A	A			
Sodium Hydroxide 50% (75° F)	B	A	B	A	A	A	C	A	B	A	C	A	250° F	C	A		1	
Sodium Hydroxide 50% (75° to 175° F)	B	A	B		A	A	C			A	C	A	250° F	C	A		1	
Sodium Hydroxide 80%					A					A			250° F	C	A		1	
Sodium Hypochlorite	C	C	C	A	A	A	200°F	A	B	A	A	B	250° F	C	A	A	10	
Sodium Metaphosphate	C	A	A			A	A		A	A	A	A	250° F	A	A	A		
Sodium Mono Phosphate	C	A	A	A		A				A	A	A	250° F		A	A		
Sodium Nitrate	B	A	A	A	A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F	C	C	A		
Sodium Perborate	A	A	A	A		B				A	A	A	250° F	B				

Clasificaciones A - excelente B - Usar con precaución C - No usar En blanco: temperatura de datos insuficiente: buena hasta la temperatura indicada	Hierro fundido	Acerio inoxidable 316	Aleación 20	Hastelloy® C	Cerámica	PVC	PVDF	Poliétileno	Polipropileno	Acrílico	Viton® (FKM)	EPDM	PTFE	Buna N	Aflas®	Vinilo	Nota Referencia	
Sodium Permanganate	A					A		C	C		C	A	A	C				
Sodium Peroxide	A	A	A	A		B	200°F				A	A	250° F	C	B	A		
Sodium Polyphosphate	C	A	A	A		A				A	A		212° F					
Sodium Silicate	B	A	A	A	A	B			A	A	A	A	250° F	A	A	A	9	
Sodium Sulfate	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	250° F	A	A	A		
Sodium Sulfide	C	A	A	A	A	B		A	A		A	A	250° F	A	A	A		
Sodium Sulfite	A	A	A	A		A		A	A		A	A	250° F		A	A		
Sodium Tetraborate		A				A					A	A	A	A				
Sodium Thiosulphate (Hypo)	C	B	A	A		B	230°F				A	A	250° F	B	A	A		
Stannic Chloride	C	C	C	B	A	A	230°F		A		A	A	250° F	A				
Starch	B	A	A	A	A	A	200°F	A	A		A	A	250° F	A				
Stearic Acid		A	A	A		A	230°F	A	A		A	A	250° F	C	A	A		
Styrene	A	A	A	C		C	175°F				B	C	250° F	C	C			
Sugar (Liquids)	A	A	A	A		A	230°F				A	A	212° F	A			15	
Sulfate Liquors	C	B	C	B		B	A		A		A	A	250° F	A			15	
Sulfur Chloride	C	A	A	A			75°F				A	C	250° F	C	A			
Sulfur Dioxide	A	A	A	A		A	175°F	B	B		C	A	250° F	C				
Sulfur Trioxide (dry)	B	C	A			A	C		C		A	C	250° F	C	A			
Sulfur, Molten	A	A	A	A			230°F				A	C	250° F	B	A		18	
Sulfuric Acid (40% to 95%)	C	C	A	A	A	A	200°F	C	B	C	A	C	250° F	C	A	C	2	
Sulfuric Acid (95% to 100%)	A	C	A	A	A	A	125°F	C	C	C	A	C	250° F	C	A	C	2	
Sulfuric Acid (up to 40%)	C	C	A	A	A	A	230°F	B	A	C	A	B	250° F	C	A	B	2	
Sulfurous Acid	C	B	A	A		A		A	A		A	B	250° F	C	A			
Tannic Acid	A	A	A	A	A	A	230°F	A	A		A	A	250° F	A	B			
Tanning Liquors		A	A	B		A			A		A	B	250° F	C	A			
Tartaric Acid	B	A	A	A	A	A	230°F	A	A		A	B	250° F	A	B			
Tetrachlorethane	A	A		A		C	230°F		C		A	C	250° F	C	C			
Tetrahydrofuran		A	C	A	A	C	C		C		C	C	250° F	C	C			
Titanium Dioxide	A	A	A	A		B					A						11	
Toluene	A	A	A	A	A	C	175°F	C	C	C	A	C	250° F	C	C	C		
Toluol (see toluene)	A	A	A	A	A	C	175°F	C	C	C	A	C	250° F	C	C			

Clasificaciones A - excelente B - Usar con precaución C - No usar <b>En blanco:</b> temperatura de datos insuficiente: buena hasta la temperatura indicada	Hierro fundido	Aero inoxidable 316	Aleación 20	Hastelloy® C	Cerámica	PVC	PVDF	Poliétileno	Polipropileno	Acrílico	Viton® (FKM)	EPDM	PTFE	Buna N	Aflas®	Vinilo	Nota Referencia
Trichlorethane	B	B	A	A		C	150°F		C		A	C	A	C			
Trichlorethylene	A	A	A	A	A	C	230°F	C	C	C	A	C	250° F	C	C	C	
Trichloropropane	A	A	A	A							A		A	A			
Tricresylphosphate	B	B	A	A	C	C	C		A		A	A	A	A	C		
Triethylamine	A	A	A		B	B	100°F		C		C	A	250° F	B	A		
Trisodium Phosphate (TSP)		B	C	A		A	A		A		A	A	A	A			
Turpentine	A	A			A	A	230°F	C	C	C	A	C	250° F	A	A	C	
Urea Formaldehyde	A	A	A	A	B			A	A				250° F				
Varnish	B	A	A	A			230°F				A	C	250° F				
Vinegar		A	A		A	A	230°F	A	A	A		A	250° F		A	A	
Vinyl Acetate		A			B	C	230°F				C	C	250° F		C		
Water, Deionized	C	A	A	A	B	A	230°F		A	A	A	A	250° F			A	20
Water, Distilled	C	A	C			A	A		A		A	A	A	A			A
Water, Fresh					A		230°F			A			250° F		A	A	
Water, Salt	C	A	A	A	B	A	230°F		A	A	A	A	250° F	B	A	A	
Water, Sea	C	B	A	C		A		A	A	A	A	A	250° F	B	A	A	
Whiskey and Wines		A	A		A	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F		A	A	
White Liquor (Pulp Mill)	C	A	C	A		A	A		A		A		250° F	A			
White Water (Paper Mill)	A	A	A			A			A		A		250° F				
Xylene		A	A		A	C	200°F	C	C	C	A	C	250° F		C	C	
Xylool (see Xylene)		A	A		A	C	200°F	C	C	C	A	C	250° F				
Zinc Chloride	C	C	A	A	C	A	230°F	A	A	A		A	250° F		A	A	
Zinc Hydrosulphite	C	B	A	A		A					A						
Zinc Sulfate	C	A	A	A	C	A	230°F	A	A	A	A	A	250° F		A	A	